

**SATTEC®**

**SATTEC®**

赛泰克（成都）工业设备有限公司



# PLATE BEVELING MACHINE

钢板坡口机

赛泰克（成都）工业设备有限公司

地址：四川省成都市成华区龙绵街1666号1栋1单元1001

电话：400-1028-338



# SSKF-15 PORTABLE PLATE BEVELING MACHINE

## SSKF-15 手持式钢板坡口机

### 产品简介 / Overview

SSKF-15手持式钢板坡口机，为各类金属板材焊接前坡口、倒角加工而设计。本机采用铣削加工方式，手动推进式进刀，其体积小、重量轻、携带方便，操作简单，是一种便捷式的钢板坡口加工的工具，是核工业，造船厂，制药机械，压力容器等行业必备生产设备。

SSKF-15 portable plate beveling machine, designed for metal plate prep-welding, to beveling, chamfering and milling. Adopts milling process, handy feeding, small volume and light weight, carry easily, simple operation, a portable plate groove tool, the essential production equipment of nuclear industry, shipbuilding, pharmaceutical machinery, pressure vessels and other industries fields.



### 产品特点 / Features

- 冷加工方式，不改变钢板材质
  - 坡口角度30度至60度任意调节
  - 可加工坡口形式：V，Y型
  - 可加工板材厚度无限制，最大坡口斜宽15mm
  - 表面粗糙度可达Ra3.2-Ra6.3
  - 选配管道装夹辅具，可对管端进行坡口加工
  - 适合加工碳钢、不锈钢、合金钢、铸铁、硬质塑料等工程型材
- Cold cutting, don't change the material of plate.
  - Angle adjustable: 30deg to 60deg.
  - Beveling shape: K,V, Y.
  - Plate thickness unlimited, maximum groove slope width is 15mm
  - Surface roughness: Ra3.2-Ra6.3
  - Can use pipeline clamp tool, to bevel the end of pipeline.
  - Suitable for carbon steel, stainless steel, alloy steel, Cast iron, hard plastic, etc.

### 技术参数 / Specification

型号 Model	适配电源 Power supply	电机功率 Power	单刀切削深度 Single Depth	最大坡口斜宽 Max land Width	坡口角度 Bevel angle	加工速度 Speed	重量 Weight
SSKF-15	380V 50HZ 3P	1.1KW	3mm	15mm	30° ~60°	1-3m/min	18KG
SSKF-15N	220V 50HZ 1P	2.0KW	5mm	15mm	30° ~60°	1-3m/min	14KG

相关技术参数仅供参考，不作为最终交货标准 Above parameters just for reference only, not acceptance criteria

### 加工刀具 / Tooling

组合蝶形铣刀盘2个，嵌入式四方刃铣刀片12片  
2 combination butterfly milling tool carriers,  
12 embedded four-edge milling cutters.



# SSKF-900 AUTOMATIC FEEDING PLATE BEVELING MACHINE

## SSKF-900 自动行进式平板坡口机

### 产品简介 / Overview

SSKF-900自动行进式平板坡口机，专为各类金属板材焊接前坡口、铣边、倒角加工而设计。加工小尺寸板材，机器固定不动，板材自动进给加工；加工大尺寸板材，板材固定不动，机器沿板材边缘自动行进加工；工作高度不标准时，可以不带底座，机器悬挂式坡口加工。本机采用铣削加工方式，是一台功能强大，应用广泛的各种等级的钢板以及其他金属板材坡口加工设备。其体积小、重量轻、方便移动、操作简单，是核工业，造船厂，制药机械，压力容器等行业必备生产设备。

SSKF-900 Automatic plate beveling machine, designed for metal plate prep-welding, to beveling, chamfering and milling. For small size plate, machine fixed, plate feed and process automatically; For large size plate, plate fixed, machine along the edge of the plate process automatically. The machine can be suspended process without a base when the working height is not standard, This machine adopts milling method, a powerful, widely used steel plate grooving equipment. Small volume, light weight, move easily, simple operation, the essential production equipment of nuclear industry, shipbuilding, pharmaceutical machinery, pressure vessels and other industries fields.



### 产品特点 / Features

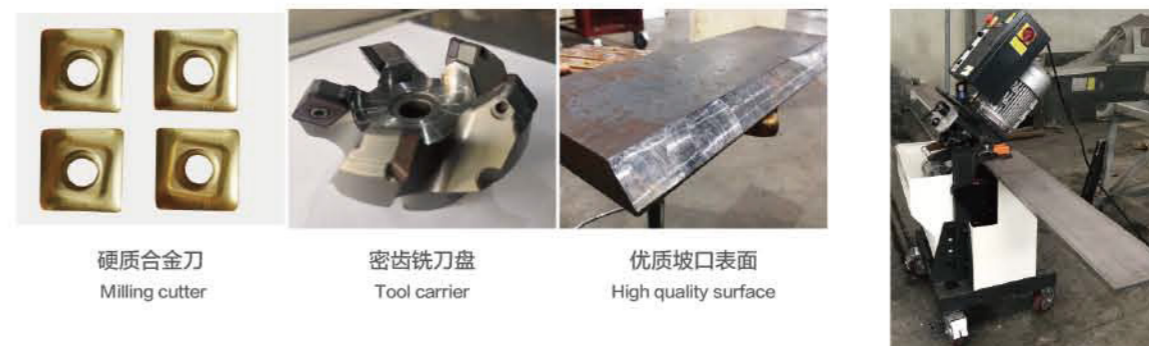
- 冷加工方式，不改变钢板材质
  - 坡口角度15度至60度任意调节
  - 夹持板厚:8-50mm，最大坡口斜宽45mm
  - 可加工坡口形式：V、Y、K、X型
  - 铣削加工，表面粗糙度可达Ra3.2-Ra12.5
  - 双数显控制系统，切削速度和进给速度均可调
  - 适合加工碳钢、不锈钢、合金钢、铸铁等工程型材
- Beveling shape: V, Y, K, X.
  - Angle adjustable: 15deg to 60deg.
  - Surface roughness: Ra3.2-Ra6.3
  - Cold cutting, don't change the material of plate.
  - Plate thickness range 8-50mm, maximum groove slope width is 45mm
  - Suitable for carbon steel, stainless steel, alloy steel, Cast iron, hard plastic, etc.
  - Double digit display control system, cutting speed and feeding speed adjustable.

### 技术参数 / Specification

适配电源 Electric supply	AC 380V 50HZ 3P	最大加工速度 Max process speed	3000mm/min
切削电机功率 Cutting motor power	4.0KW	进给速度 Feeding speed	0-1000mm/min
进给电机功率 Feed motor power	0.09KW	可加工板材长度 Plate length	≥300mm
坡口角度 Beveling angle	15° ~60°	可加工板材宽度 Plate width	≥100mm
最大坡口斜宽 Max land Width	45mm	可加工板材厚度 Plate thickness	8-50mm
切削深度调整范围 Beveling depth	5-30mm	单刀最大切削深度 Single depth	5mm
加工表面粗糙度 Surface roughness	Ra3.2-Ra12.5	机器重量 Weight	约210KG

相关技术参数仅供参考，不作为最终交货标准 Above parameters just for reference only, not acceptance criteria

### 加工刀具 / Tooling



硬质合金刀  
Milling cutter

密齿铣刀盘  
Tool carrier

优质坡口表面  
High quality surface